

### 聚乙烯 (PE) 管材交货技术条件

产品名称	聚乙烯 (PE) 管材																																																																																				
主要采用标准	1、《燃气用埋地聚乙烯 (PE) 管道系统第 1 部分：管材》GB/T 15558.1 2、 G5+ PE001.1-2010 质量控制小组标准																																																																																				
技术要求	<p>1、聚乙烯原料等级选用 PE100 高密度等级的洁净新料，橙管牌号为 XSC50 ORANGE，黑管牌号为 HE3490-LS，或选用同等性能及以上更优燃气专用原料，禁止使用任何形式、任何来源的回用料、回收料、再生料。</p> <p>2、管材生产进料端应有全封闭防尘烘干除湿装置，挤出线应有重力计量、在线超声波测厚装置。</p> <p>3、管材长度及壁厚不应存在负误差，管材平均外径、不圆度、最小壁厚应下表要求：</p> <p style="text-align: center;">平均外径、不圆度、最小壁厚 (mm)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>公称外径</th> <th colspan="2">平均外径 dem</th> <th colspan="2">最大不圆度</th> <th colspan="2">最小壁厚</th> </tr> <tr> <th>dn</th> <th>dem,min</th> <th>dem,max</th> <th>盘卷管</th> <th>直管</th> <th>SDR11</th> <th>SDR17</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>40</td><td>40.0</td><td>40.4</td><td>2.4</td><td>1.4</td><td>3.7</td><td>3.0</td></tr> <tr><td>50</td><td>50.0</td><td>50.4</td><td>3.0</td><td>1.4</td><td>4.6</td><td>3.0</td></tr> <tr><td>63</td><td>63.0</td><td>63.4</td><td>3.8</td><td>1.5</td><td>5.8</td><td>3.8</td></tr> <tr><td>90</td><td>90.0</td><td>90.6</td><td>—</td><td>1.8</td><td>8.2</td><td>5.4</td></tr> <tr><td>110</td><td>110.0</td><td>110.7</td><td>—</td><td>2.2</td><td>10.0</td><td>6.6</td></tr> <tr><td>160</td><td>160.0</td><td>161.0</td><td>—</td><td>3.2</td><td>14.6</td><td>9.5</td></tr> <tr><td>200</td><td>200.0</td><td>201.2</td><td>—</td><td>4.0</td><td>18.2</td><td>11.9</td></tr> <tr><td>250</td><td>250.0</td><td>251.5</td><td>—</td><td>5.0</td><td>22.7</td><td>14.8</td></tr> <tr><td>315</td><td>315.0</td><td>316.9</td><td>—</td><td>7.9</td><td>28.6</td><td>18.7</td></tr> <tr><td>355</td><td>355.0</td><td>357.2</td><td>—</td><td>8.9</td><td>32.2</td><td>21.1</td></tr> </tbody> </table> <p>4、PE100 级管材应为橙色或黑色加橙条，黑色管上应共挤出至少三条色条，色条沿管材圆周方向均匀分布。</p> <p>5、管材内外表面应清洁、平滑，不允许有气泡、明显的划伤、凹陷、杂质、颜色不均等缺陷，管材两端应切割平整，并与管材轴线垂直。</p> <p>6、每批次管材的出厂检验报告中应提供管材出厂性能检测原始数据和图</p>	公称外径	平均外径 dem		最大不圆度		最小壁厚		dn	dem,min	dem,max	盘卷管	直管	SDR11	SDR17	40	40.0	40.4	2.4	1.4	3.7	3.0	50	50.0	50.4	3.0	1.4	4.6	3.0	63	63.0	63.4	3.8	1.5	5.8	3.8	90	90.0	90.6	—	1.8	8.2	5.4	110	110.0	110.7	—	2.2	10.0	6.6	160	160.0	161.0	—	3.2	14.6	9.5	200	200.0	201.2	—	4.0	18.2	11.9	250	250.0	251.5	—	5.0	22.7	14.8	315	315.0	316.9	—	7.9	28.6	18.7	355	355.0	357.2	—	8.9	32.2	21.1
公称外径	平均外径 dem		最大不圆度		最小壁厚																																																																																
dn	dem,min	dem,max	盘卷管	直管	SDR11	SDR17																																																																															
40	40.0	40.4	2.4	1.4	3.7	3.0																																																																															
50	50.0	50.4	3.0	1.4	4.6	3.0																																																																															
63	63.0	63.4	3.8	1.5	5.8	3.8																																																																															
90	90.0	90.6	—	1.8	8.2	5.4																																																																															
110	110.0	110.7	—	2.2	10.0	6.6																																																																															
160	160.0	161.0	—	3.2	14.6	9.5																																																																															
200	200.0	201.2	—	4.0	18.2	11.9																																																																															
250	250.0	251.5	—	5.0	22.7	14.8																																																																															
315	315.0	316.9	—	7.9	28.6	18.7																																																																															
355	355.0	357.2	—	8.9	32.2	21.1																																																																															

	<p>形及监检报告。</p> <p>7、dn40~dn63 为盘卷管，dn90 及以上为 10 米/条，标识打印间距不应超过 1 米。</p> <p>8、管材包装时两端加盖防脱落塑料封帽保护。</p> <p>9、聚乙烯管材标志应打印或直接成型在管件表面上，标志至少包含以下内容：制造商和商标、燃气或“GAS”字样、公称外径 x 壁厚、标准尺寸比、材料、混配料牌号、生产批号、原材料的批次号、生产时间、执行标准等。</p>
--	--