



## 非定尺不锈钢波纹管、管件交货技术条件

产品名称	非定尺不锈钢波纹管、管件
主要采用标准	1、《燃气输送用不锈钢波纹管及管件》 GB/T 26002 2、《氟橡胶 通用规范和评价方法》 GB/T 30308
技术要求	1、非定尺不锈钢波纹管材质为06Cr19Ni10（S30408）公称压力为0.2 MPa，公称壁厚不小于0.25mm。 2、包塑的被覆层为厚度不小于1.0mm 的黄色软质聚氯乙烯，防腐等级为加强级，适用于非埋地形式。 3、管件的螺纹接口、插入式接口等受压部件，应采用壁厚不小于1.0mm 的不锈钢06Cr19Ni10（ S30408）或壁厚不小于1.5mm 的黄铜HPb59-1。 4、管件与连接管道或阀门采用 R1/2” 外锥管螺纹或 G1/2 “内管螺纹连接，与波纹管采用机械（快速）连接。 5、管件连接密封圈采用氟橡胶、氢化丁腈橡胶或性能更优的密封材料，接头卡簧应采用可固定、防脱落带卡环。 6、非定尺不锈钢波纹管、管件尺寸在材料不足及紧急维修等特殊情况下应能和其他厂家匹配使用。 7、波纹管应采用氦质谱检漏。 8、外观要求： 1) 波纹管原管表面应光亮、清洁，管口内应无明显锈斑和污渍，不应有深度大于壁厚的压痕和深度大于壁厚10%的划伤。 2) 被覆层应紧贴软管，其壁厚应均匀，不应有明显的杂质、伤痕、色斑、裂纹、表面文字应清晰。 3) 管件内外表面不应有裂纹、砂眼。 9、标志要求： 1) 注册商标和型号应明显清晰、不易涂改，软管应以1 米为单位的长度连续标记。 2) 产品单件包装应标明生产厂家、生产厂址、生产标准、名称代号、用途代号、生产日期、注册商标和标记、公称尺寸及长度等。